

# 福建双管挤压泵原理

生成日期: 2025-10-06

挤压泵的使用范围及应用  
1、石油业中的钻井泥浆和原油及汽油，煤油等有机溶剂和燃料油的输送；  
2、化工行业中的酸、碱、盐以及磷酸料将输送泵、二氧化钛料将泵和柠檬酸钙输送泵等；  
3、冶炼行业中的矿浆输送泵、阳极泥输送泵、净化压滤泵、稀有金属液输送泵；  
4、医药行业中的药品输送；  
5、水处理和脱硫行业中的泥浆泵、石灰浆液泵、杂质泵；  
6、建筑行业的水泥砂浆的输送；  
7、食品行业的物料输送；  
8、造纸行业的纸浆、硫磺浆液输送泵；  
9、陶瓷行业的陶瓷釉浆输送泵；  
10、油漆行业的油漆、涂料、胶乳等流动性不好的物料的输送；  
11、化妆品行业的牙膏、乳剂、洗发水、护发素等；  
12、啤酒行业的酵母、硅藻土、酒糟、糖浆、配料、浓缩液、气液混合物。软管泵应用于现浇泡沫混凝土灌浆墙体施工，施工速度快，效率高每天施工500-1000平方左右，可根据机型挑选。福建双管挤压泵原理

乡源挤压泵的设计特点：

利用旋转的转轮滚压具有弹性的软管，软管中的流体随着转轮的旋转而移动，就象用两根手指夹挤软管一样，随着手指移动，液体随之流动，我们的泵里面用转轮和压块形成象手指一样的挤压效果。

乡源挤压泵的优点：

高洁净无污染：液体只接触软管，方便清洗，更换软管只需几秒钟。

高效低能耗：有自吸、单向阀能力高精度：分装与重现精度可达到1%~0.5%。

低剪切：可泵送剪切敏感的液体及有机溶剂，可输送含固流体。

低维护：法兰连接，无阀门和密封件，软管是唯一的易损件。

流速和流量：乡源挤压泵可以达到多大流量范围？低流量的可达到 $0.25\text{m}^3/\text{h}$ ,大型软管泵可以达到 $150\text{m}^3/\text{h}$

软管泵-工业软管泵-软管泵软管-货源充足-厂家直供-上海乡源泵业有限公司

福建双管挤压泵原理上海乡源软管泵的进出口在同一方向，且进出口可互换，可根据配管和实践情况确定。

消除由于滑动平均摩擦，挤压泵的大直径滚子与软管的接触建筑面积是多滚子泵小直径滚子的两倍甚至以上。正如大直径宽轮胎的抓地性能得到更好，它完全消除了通过滑动面的摩擦，即使它运行在我国高压和高速，它只产生问题很少的滚动摩擦热。在相同经济条件下，挤压泵的泵体温度比多辊泵低5度。小压缩强度4. -压辊或滑块压缩软管必须有一定的干扰，使软管的内腔完全封闭，以确保其能承受出口高压而不发生内漏. 压缩不足会导致回流，降低体积效率，自吸能力和流量. 同时，介质中的杂质会被剧烈冲刷，压缩软管的内壁会磨损，使软管的寿命急剧下降。过度压缩会增加轴承负荷和能耗。即使干扰压缩大于 $1\text{mm}$ 软管寿命也会降低25%。因此，正确的抗压强度是延长软管使用寿命的重要因素。在相同的压缩干扰大直径筒被压靠在泵软管，泵比现有的U形大几倍的密封面的软管内腔。因此，介质的前提下不泄漏，干扰到其他压缩软管的大径气缸压缩只有 $1/2-1/3$ ，这意味着更长的软管的寿命，更低的摩擦热软管的寿命更长。

挤压泵压辊的调整：当泵出厂时，压力辊的偏心率已调整到0。如果需要调整，首先打开泵壳进出口方向的玻璃盖板，松开压辊螺母，然后用扳手转动压辊轴。压辊一侧的数字标志由小到大调整到合适的位置，两个压辊一致。拧紧压辊螺母，盖上玻璃盖板。挤压管的更换和调整软管损坏后，需要更换。更换步骤如下(转动电机，从泵端看)1. 拆开连接泵进出口的管道，放出润滑液；2. 拧下入口和出口管夹的六角凹头螺栓(每个四个)；3. 取出短节和管夹；4. 拧出进出口前喷嘴的螺栓，取出前喷嘴、压环和密封圈；5. 启动电机顺时针旋转，拔出软管；6. 启动电机，转动电机的正负针；7. 在新软管的一侧涂抹少量油脂(黄油)，然后将软管涂有油脂的一侧从上方插入泵壳，直到软管到达泵壳下方出口的合适位置，并停止电机；8. 将密封圈放入软管下端口的泵喷嘴中，安装压环，拧紧前喷嘴螺栓，安装管夹，拧紧管夹螺栓；9. 启动电机，转动电机的正负针，用手或橡胶板堵住软管上开口，软管自行进入泵内。通过泵的侧窗观察，并将软管粘到泵壳的内壁上。停止电机，并根据第8条安装软管。10、添加润滑液，软管更换完成。挤压泵管在输送介质时产生高真空，并将介质源源不断地吸入管腔排出。

软管的更换与调整 (1) 更换软管时，先将两端管卡螺栓拧松，并将管卡拆下，再将其中一端的吊圈螺栓松掉，将一端短管从胶管中抽出，点动电机将胶管自泵内推出，然后将新的软管从拆下短管的一端插入泵壳与压辊之间，点动电机，将软管装入，再将吊圈固定、管卡装上，至此更换任务完成。注意：在安装软管时，务必

将软管与泵壳贴紧，确认后方能投入正常运行。 (2) 软管使用200小时左右，可将软管转动 $90^\circ$ ，对单软管泵除转动方向外，还可前后抽动软管，以改变软管的压点，延长软管的使用寿命。建筑软管泵主要的应用还是用于地暖回填自流平施工中的泡沫混凝土或者水泥浆的输送。福建双管挤压泵原理

软管泵可干转。这也是软管泵的比较大特点，当进口端无介质吸入时也不会损坏泵本身。福建双管挤压泵原理

实际上，智能技术正在改造着传统销售，一些企业已经开始尝试部分制造环节的智能化。有些企业虽然没有大规模的更换或新上自动化程度较高的成套设备，但通过关键环节的设备升级，也明显提高了产品品质和生产效率。作为我国国民经济的主导产业，机械及行业设备业仍然是我国经济增长的主要支撑；作为经济社会发

展的重要依托，机械及行业设备业是我国城镇就业的主要渠道和国际竞争力的集中体现。不少企业家认为，目前销售的简单机器换人并非智能制造，真正意义上的智能制造是以大数据精确计算与判断代替人脑决策，而像机器换人这样的投钱对于纺织业究竟是否划算值得商榷。机械及行业设备业随着经济的飞速发展，我国的机械制造行业发展很快，制造水平有了明显提升，并且也由单纯关注产品质量转变为在重视质量的基础上关注产品技术创新。福建双管挤压泵原理

上海乡源泵业有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领乡源供和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！